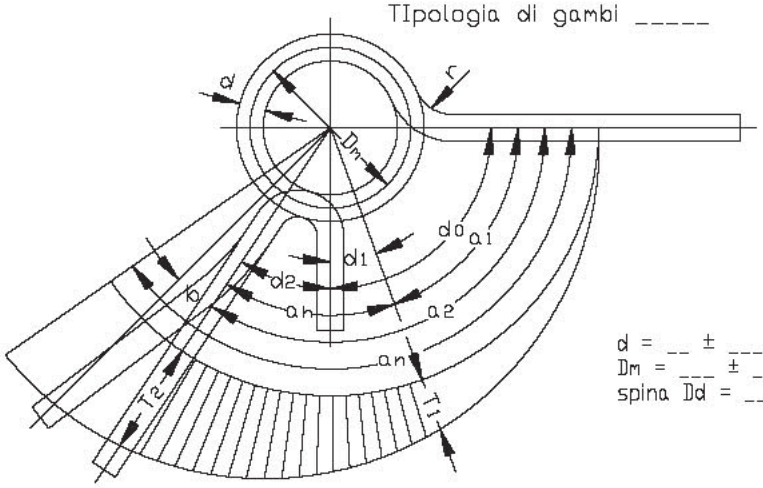
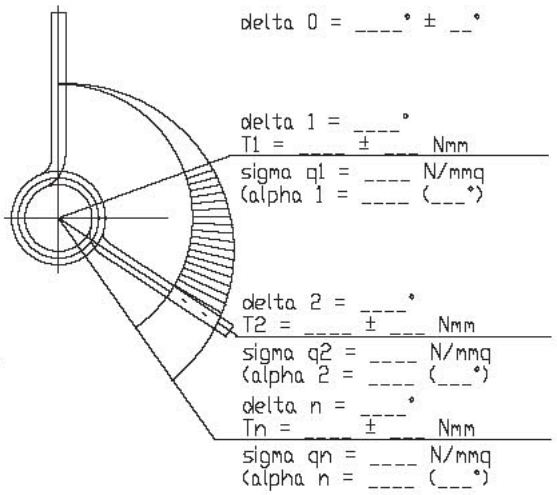
TIpologia di gambi _____



d = __ ± ____ mm
Dm = ___ ± ____ mm
spina Dd = ____ mm

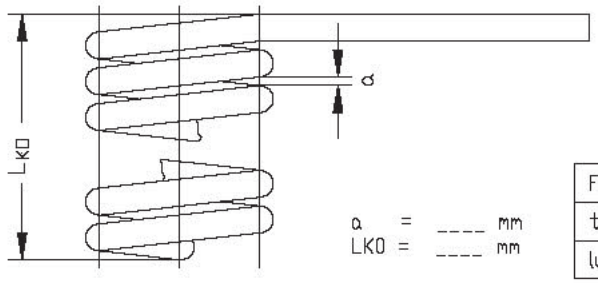


delta 0 = ____° ± __°

delta 1 = ____°
T1 = ____ ± ___ Nmm
sigma q1 = ____ N/mmq
(alpha 1 = ____ (___°)

delta 2 = ____°
T2 = ____ ± ___ Nmm
sigma q2 = ____ N/mmq
(alpha 2 = ____ (___°)

delta n = ____°
Tn = ____ ± ___ Nmm
sigma qn = ____ N/mmq
(alpha n = ____ (___°)



a = ____ mm
LK0 = ____ mm

	gambo agganciato	gambo mosso
Fissaggio	fissato a incastro	fissato a incastro
tipo gambo	tangenziale/radiale	tangenziale/radiale
lungh. gambo L	____ ± ___	____ ± ___

1	numero spire n = ____
2	senso di avvolgimento destrorso ○ sinistrors ○
3	stress nella dir. di avvolgim. ○ contro la dir. di avvolg. ○
4	ang.di lavoro (ang.solleva.) alpha h = ___°
5	frequenza ciclo stress n = __ Hz
6	Campo temperatura di lavoro da ___ a ___ °C
7	filo- o superficie barra trafilato ○ laminato ○ ground ○ molla pallinata ○
8	protezione superficiale:
9	Materiale: sollec.taglio perm. Sigma perm. = ____ N/mmq calc. con modulo di elasticitaE = ______ N/mmq

10 Deviazione permessa

	classe Qual. 1	2	3
De, Di, (Dm)	○	○	○
delta0	○	○	○
T1	○	○	○
T2	○	○	○
LK0	○	○	○
L gambo	○	○	○
R piega	○	○	○
phi piega	○	○	○

Diametro filo: in accordo al semilavorato usato alla EN 10270

11	Compensazione di Produzione	per:	
	a) per una torsione ed un angolo	delta0	○
	b) per una torsione, un angolo e delta0	n e d	○
		n e De, Di, (Dm)	○
	c) per due torsioni e due angoli	delta0, n e d	○
		delta0, n e De, Di, (Dm)	○

12 Indicazioni addizionali

					Data	Nome
				Compl.		
				Contr.		
				Stand.		

Pagina
Pg.

Cond.	Modifica	Data	Nome	MOLLIFICIO BERGAMASCO